



塑料物理性能检测报告

检测编号: ZMT202112205812
检测日期: 2021-12-20

送检单位: 东莞市煜铭塑化科技有限公司

公司地址:

材料名称: 黑色高光耐高温PC/1795

材料颜色: 黑色

联系电话: 15362446088

注塑条件工艺	烘料温度	烘料时间	注塑温度	注塑压力	样板板重
参数数据	120 °C	120 分钟	310 °C	120	36.14g
样板异样描述					

常规物理性能测试项目	检测项目	测试仪器	执行标准	测试条件/单次数据	单位	结果
	熔融指数	熔融指数仪	GB/T3682	温度 °C/ 砝码 kg	g/10min	
	冲击强度	悬臂梁冲击试验机	GB/T1843	////	Kj/m2	
	拉伸强度	万能拉力试验机	GB/T1040	//	MPa	
	断裂伸长率	万能拉力试验机	mm/min	//	%	
	弯曲强度	万能拉力试验机	GB/T9341	//	MPa	
	弯曲模量	万能拉力试验机	2mm/min	//	MPa	

其他性能测试项目	检测项目	测试仪器	执行标准	测试条件	单位	结果
	热变形温度	热变形温度测定仪	GB/T1634	应力1.8mpa/变形量0.341	°C	146.4
	维卡软化点	维卡软化点测定仪	GB/T1633	//	°C	
	比重/密度	比重/密度仪	GB/T1033	//	g/cm3	
	邵氏硬度	邵氏硬度测试仪	GB/T531	//	HA	
	洛氏硬度	洛氏硬度测试仪	GB/T3398	//	HRR	
	灰份含量	马弗炉/玻纤炉			%	
	塑料熔点	熔点温度测定仪			°C	

【说明: 1、GB国家标准; 2、ISO国际检测标准】



【检测员: 彭树平】

第1页 共1页

